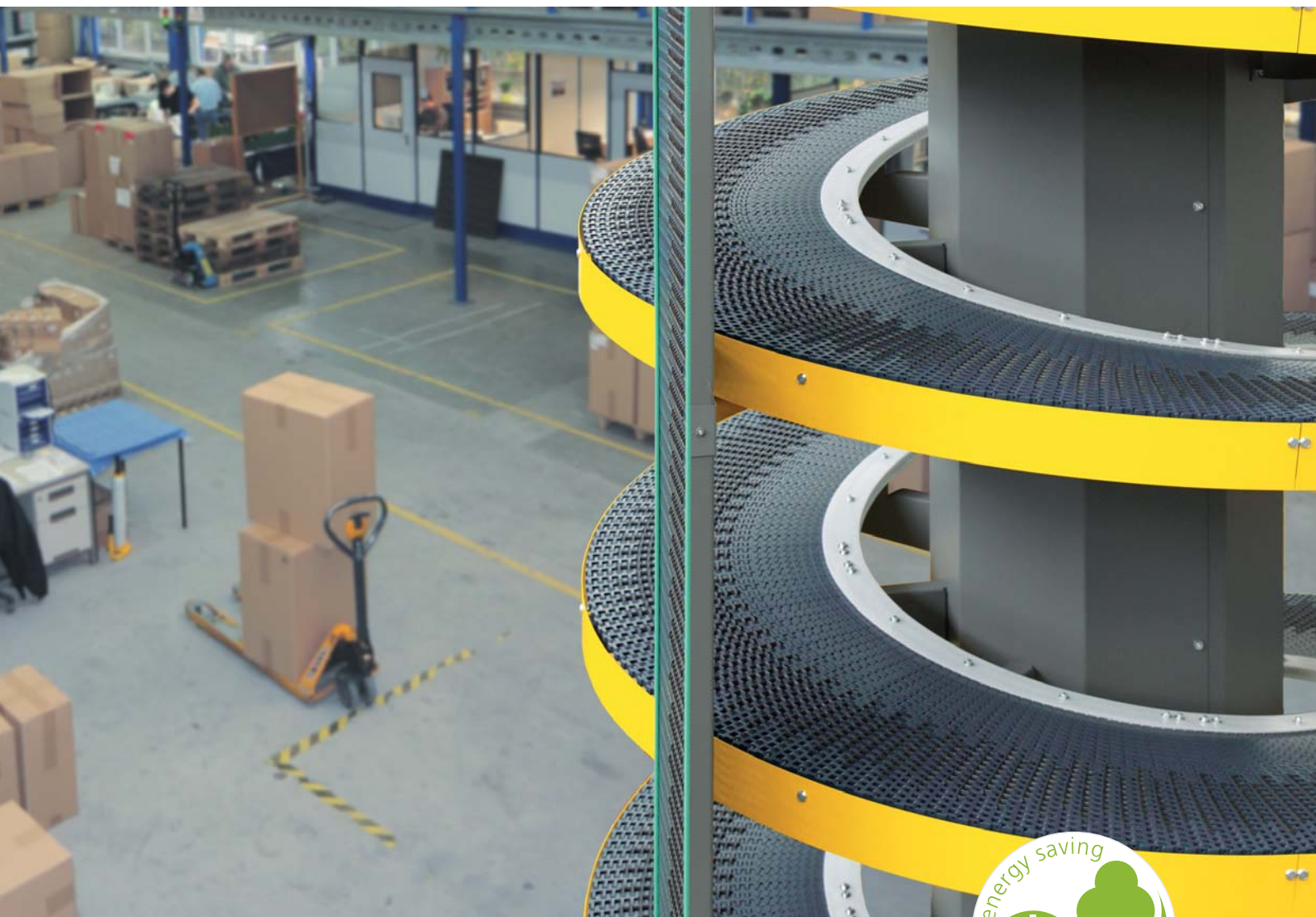


Mit Leichtigkeit fördern



deniconda® Wendelförderer

Für rationellere Vertikalförderung



deniconda® Wendelförderer

deniconda® ist der innovative Förderertyp, der Höhenunterschiede elegant überwindet. deniconda® verbessert das bewährte Konzept von Modulband-Wendelförderern signifikant durch den Einsatz einer innovativen Kurvenabstützung im Innenradius. Die verlustreiche und verschleißträchtige Gleitreibung im Innenradius entfällt.

Die gesamte Konstruktion ist deshalb hochbelastbar aber leicht, wartungsarm und energieeffizient. Ihr Einsatzgebiet ist das Transportieren und Puffern leichter bis mittelschwerer Stückgüter in Logistik, Intralogistik und Produktion. Für den Lebensmittelbereich ist eine Ausführung aus rostfreiem Stahl erhältlich.

deniconda® Wendelförderer werden als komplette Funktionseinheiten anschlussfertig geliefert. Nach dem Aufstellen, Ausrichten und der sicheren Verankerung im Boden sind sie sofort betriebsbereit.

deniconda® Wendelförderer können universell eingesetzt werden durch

- individuelle Konfiguration
- zahlreiche variable Förderermaße
- Modulbänder mit verschiedenen Oberflächen und Durchlässigkeiten für unterschiedlichste (auch sehr kleine) Fördergüter
- lebensmitteltaugliche Ausführung

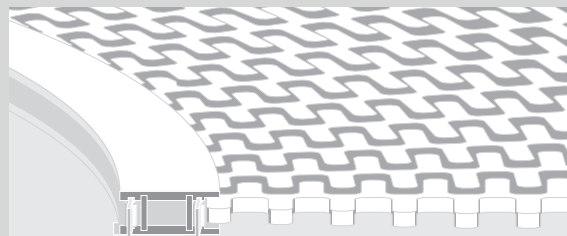
deniconda® Wendelförderer sind wirtschaftlich durch

- modularen Aufbau
- hochbelastbare Konstruktion mit nur einem Antrieb
- niedrige Energiekosten
- ruhigen Lauf, niedrigen Verschleiß
- äußerste Zuverlässigkeit
- Wartungsarmut (kein Schmier, keine Kettenspannung)
- einfache Reinigung

Eckdaten der deniconda® Wendelförderer

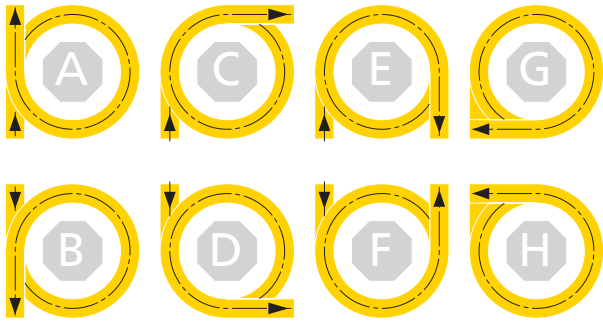
Material Trägerkonstruktion	Stahl/rostfreier Stahl
Förderbreite min. [mm]	255
Förderrichtung	alternativ auf oder ab
Wendeldurchmesser [mm]	1100 – 2200 außen
Anzahl 360°-Windungen max.	4
Förderhöhe ΔH max. [mm]	3000
Ein-/Ausschleuseinheit	integriert
Einsatzbedingungen	für den Trockenbereich

Diverse kundenspezifische Ausstattungen sind möglich.



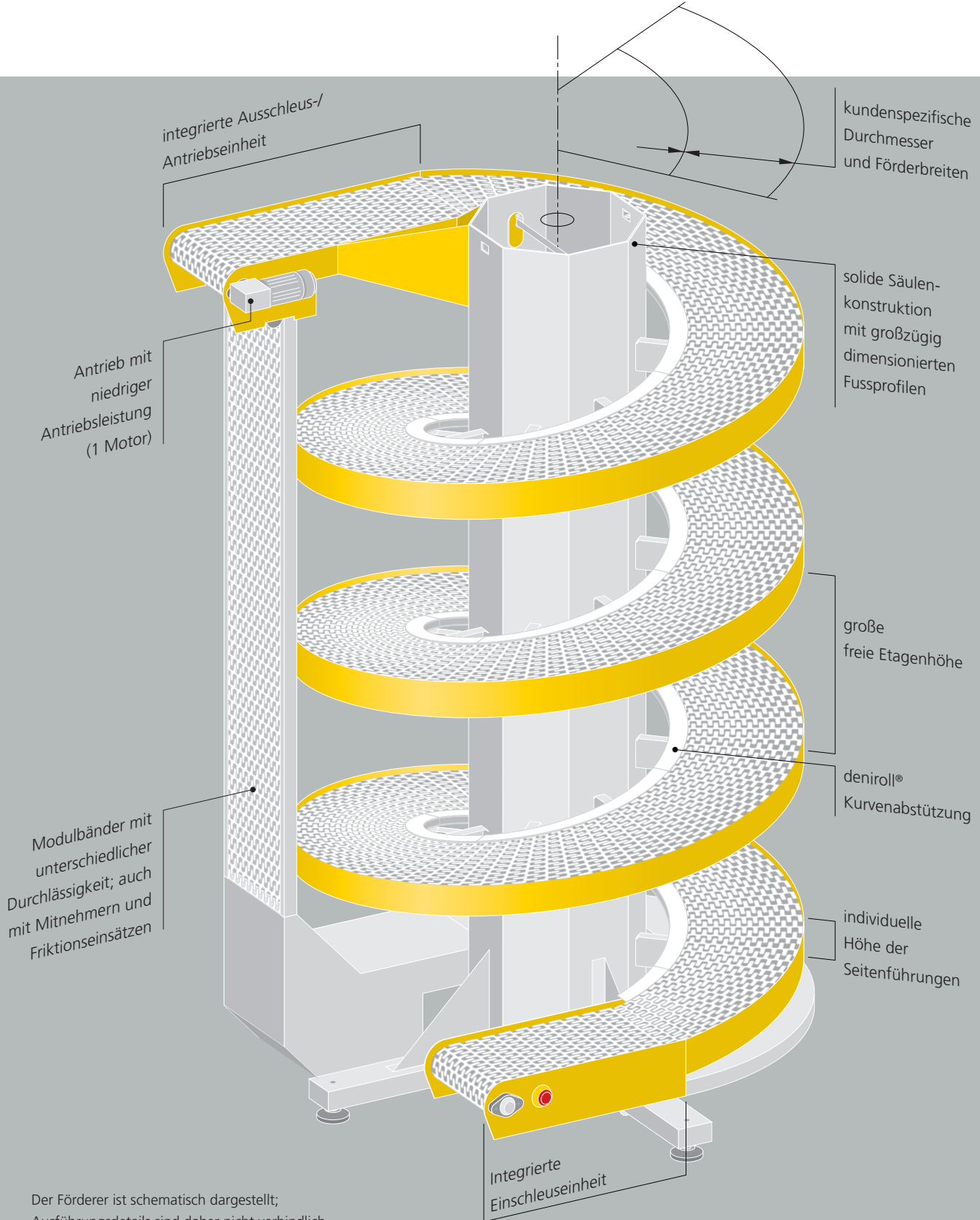
Das innovative Prinzip:

Das Modulband wird im Innenradius durch eine Kurvenabstützung geführt. Die normalerweise auftretende Gleitreibung wird durch ein Rollenband vermieden.



Bauformen

deniconda® Wendelförderer werden in den links gezeigten Standard-Bauformen geliefert (in 90°-Schritten; oben rechtsdrehend, unten linksdrehend).



Der Förderer ist schematisch dargestellt; Ausführungsdetails sind daher nicht verbindlich. Technische Änderungen behalten wir uns vor.



Denipro AG, Weinfelden/TG, Schweiz



WRH, Ferag AG, WRH Marketing AG, Hinwil/ZH, Schweiz

Unternehmensprofil

Die Denipro AG mit Sitz in Weinfelden (Schweiz) setzt mit ihrer ausgereiften Fördertechnik den Standard in der integrierten Produktionslogistik. Sie ist ein spezialisierter Produktionsbetrieb für die Massenerstellung von Ketten und Klammern sowie für deren Zusammenbau. In effizienten, exakt auf das Anforderungsprofil abgestimmten Prozessen stellt die Denipro AG auch Komponenten und Baugruppen für die Ferag AG in Hinwil (Schweiz) her.

Basierend auf diesem Know-how entwickelt und konstruiert Denipro AG unter anderem Massenteile und Module für den Bereich «Fördertechnik». Neue Anwendungen der Rollprinzipien sorgen in ihrer Fördertechnologie dafür, dass Reibungswiderstände weitgehend beseitigt werden. Damit erschließen sich auch Industriezweige außerhalb der grafischen Branche, die angegangen werden.

Zusammen mit der Ferag AG und der WRH Marketing AG in Hinwil gehört die Denipro AG zu der WRH Walter Reist Holding AG.

denipro . . .

Unternehmen für fördertechnische Teile und Komponentenbau

Denipro AG
Tannenwiesenstrasse 5
CH-8570 Weinfelden
Telefon +41 71 626 47 47
Fax +41 71 626 48 48
info@denipro.com
www.denipro.com

