

## Mit Leichtigkeit fördern

- Rollenelement zur horizontalen Abstützung von kurvengängigen Modulbändern in der Innenkurve
- Verringert den Reibwiderstand der Kurvenführung
- Ersetzt konventionelle Gleitführungen
- Nachträglich einbaubar
- Kann auch als Niederhalter verwendet werden
- Für alle Kurvenwinkel und -radien erhältlich

### Technische Werte

Reibwert $\mu$	0,04
Bandgeschwindigkeit	bis 120 m/min
Festigkeit	$\sigma_{D\text{ Rollen}} > 30\text{ MPa}$
Einsatztemperaturen	-40°C bis +60°C
Hydrolysebeständigkeit	ja
Hochdruck-Reinigung	Flachstrahldüse
Lebensmittelrechtliche Zulassung der Materialien/Komponenten	ja
Material Rollen	POM
Material Führungsschiene	Kunststoff
Kompatibilität mit Modulbändern	alle Hersteller
	abhängig von der Bandkantengeometrie und $r = r_{\min}$

deniroll® Kurvenabstützung

Datenblatt



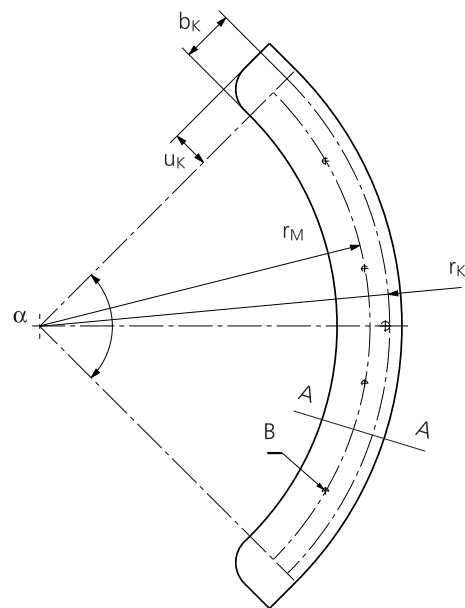
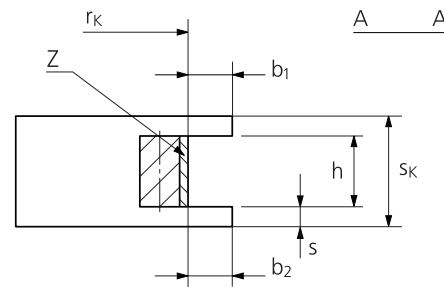
## Konstruktionsmasse

deniroll® Kurvenabstützungen werden kundenspezifisch gefertigt. Es wird dafür die Angabe von  $\alpha$ ,  $r_K$  und des Typs (Variante) benötigt.

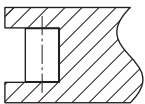
$\alpha$	Kurvenwinkel	variabel
$r_K$	Kurvenradius *	variabel
$b_1$	Obere Abdecklänge	-1/+10 mm
$b_2$	Untere Abdecklänge	-1/+10 mm
$h$	Freie Höhe	16 mm
$r_M$	Montageradius	abhängig von $r_K$
$s$	Höhe der Abdeckung	4,5 mm
$u_K$	Länge des Kurvenauslaufs	abhängig von $r_K$
$s_K$	Gesamthöhe	$s_K = 25$ mm
$b_K$	Anbaumass	$b_K = 56/58$ mm
B	Montagebohrungen **	M6 Innengewinde
Z	Zwischenband	

\* Entspricht dem Innenradius des Kurvenbandes.

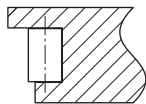
\*\* Die Montagebohrungen liegen auf einem Kreisbogensegment mit Radius  $r_M$ . Ihre Anzahl und Position hängen von  $\alpha$  und  $r_K$  ab.



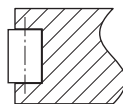
## Standardvarianten



Typ VB  
beidseitig vorstehende  
Kurvenabstützung



Typ VO  
oben vorstehende  
Kurvenabstützung



Typ RB  
nicht vorstehende  
Kurvenabstützung

